

**SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO**

CLIENTE		timbro e firma	N. SCHEDA
N. CONTRATTO	DATA CONTRATTO		riservato alla Direzione Tecnica

**SEZIONE A – DATI GENERALI SUL PRODUTTORE DEL RIFIUTO<sup>1</sup>**

PRODUTTORE			
SEDE LEGALE	INDIRIZZO - N. CIV		
CAP	COMUNE	PROV	
PARTITA IVA	CODICE FISCALE		
TELEFONO	FAX		
INDIRIZZO E-MAIL			
ATTIVITÀ	CODICE ISTAT		
LUOGO DI PRODUZIONE	INDIRIZZO - N. CIV.		
CAP	COMUNE	PROV	
TELEFONO	FAX		
INDIRIZZO E-MAIL			
REFERENTE	IN QUALITÀ DI		
SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO	<input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si	<input type="checkbox"/> ISO 9001 <input type="checkbox"/> ISO 14001 <input type="checkbox"/> EMAS	<input type="checkbox"/>

COMPILATORE SCHEDA	
IN QUALITÀ DI	
FIRMATARIO SCHEDA	
IN QUALITÀ DI	

DATA	COMPILATORE	LEGALE RAPPRESENTANTE
	timbro e firma	timbro e firma

<sup>1</sup> Deve essere compilata una scheda di caratterizzazione per ogni tipologia di rifiuto

**SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO**

**SEZIONE B – CLASSIFICAZIONE E CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO**

CODICE CER	DESCRIZIONE RIFIUTO

COLORE

ODORE

STATO FISICO

solido polverulento

solido non polverulento

fangoso palabile

CAPACITÀ DI PRODURRE PERCOLATO

nessuna

bassa

media

alta

TRASFORMAZIONE NEL TEMPO

stabile

biodegradabile

decomponibile

altro \_\_\_\_\_

IL RIFIUTO PUÒ ESSERE RECUPERATO O RICICLATO?

sì

no

parzialmente

SE SÌ, INDICARE IL MOTIVO PER CUI NON È STATO AVVIATO AL RECUPERO

PRESENTA UNA SOSTANZA SECCA ≥ 25%

sì

no

Tale rifiuto rispetta tutti i requisiti previsti dalla normativa vigente in merito all'ammissibilità del suo conferimento in discariche per rifiuti non pericolosi:  sì  no

In particolare:

- non è presente tra quelli non ammessi in discarica, come elencato all'art 6 comma 1 del D.Lgs. n. 36/03, né è stato diluito o miscelato al solo fine di renderlo conforme ai criteri di ammissibilità di cui all'art. 6 comma 2 del D.Lgs. n. 36/03  sì  no
- non presenta le caratteristiche tali da renderlo non ammissibile in discarica per rifiuti non pericolosi di cui all'art 6 comma 5 del D.M. 27.09.2010  sì  no

E' necessaria, ai sensi dell'art. 6 comma 2 D.M. 27.09.10, la caratterizzazione analitica del rifiuto da allegare alla presente scheda tecnica:  sì  no

Se sì, il rifiuto contiene uno o più elementi o composti "asteriscati" di cui alla tabella 5 del D.M. 27.09.10?  sì  no

Descrizione del trattamento dei rifiuti effettuato ai sensi dell'art.7, comma 1, del D.Lgs. n. 36/03 o una dichiarazione che spieghi perché tale trattamento non è considerato necessario:

Ha subito il seguente trattamento:

---

Non ha subito nessun trattamento in quanto trattasi di rifiuti inerti il cui trattamento non è tecnicamente fattibile

Non ha subito nessun trattamento in quanto lo stesso non contribuirebbe al raggiungimento delle finalità di cui all'articolo 1 DM 36/03 e non risulta indispensabile ai fini del rispetto dei limiti fissati dalla normativa vigente.

**LEGALE RAPPRESENTANTE**

\_\_\_\_\_ timbro e firma



## PROGRAMMA AMBIENTE APUANE S.p.A.

Sede Legale: G.Catani, 37, 59100 Prato (PO)

Impianto: Via N.Garbuio, 105, 54038 Montignoso, (MS)

Telefono 0585/349656 e fax 0585/821387

e-mail: [info@paa.ms.it](mailto:info@paa.ms.it) - PEC-mail: [paaspa@pec-mail.it](mailto:paaspa@pec-mail.it)

Codice Fiscale 00072670458 - Partita I.V.A. 00710250457 - Registro Imprese CCIAA di Prato (PO) n° 526887

Capitale Sociale Euro 560.000,00

### SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO

#### SEZIONE C – PROCESSO PRODUTTIVO CHE GENERA IL RIFIUTO

Descrizione dettagliata del processo produttivo o delle singole fasi da cui si genera il rifiuto (per rifiuti stabilizzati/trattati il processo o fase non deve intendersi quello di stabilizzazione/trattamento):

---

---

---

---

---

Descrizione dettagliata e caratteristiche delle materie prime e dei prodotti utilizzati nel ciclo produttivo (allegare schede tecniche e di sicurezza):

---

---

---

---

---

IL RIFIUTO SI GENERA REGOLARMENTE DAL PROCESSO O FASE?

sì

no

PRODUZIONE ANNUA PREVISTA ton.

% SUL TOTALE DEI RIFIUTI PRODOTTI

FREQUENZA CONFERIMENTI

una tantum

settimanale costante

mensile costante

\_\_\_\_\_

CONFEZIONAMENTO

sfuso in scarrabile

sfuso in ribaltabile

fusti in PE

Big-Bags

\_\_\_\_\_

#### PRECAUZIONI SUPPLEMENTARI

Devono essere adottate precauzioni particolari da parte del Gestore della discarica e/o dagli addetti che in essa operano:

X  sì

no

Se **Sì**, indicare quali:

---

---

---

---

---

LEGALE RAPPRESENTANTE

\_\_\_\_\_  
timbro e firma

## **SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO**

### **SEZIONE D – CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO**

Tale rifiuto, ai sensi dell'art. 184 del D.Lgs. n.152/06 e della Decisione della Commissione 2014/955/CE e successive modifiche é da considerarsi **SPECIALE NON PERICOLOSO**; può essere ammesso allo smaltimento in DISCARICHE PER RIFIUTI NON PERICOLOSI in conformità alle disposizioni del D.Lgs 36/2003 e del D.M. 27.09.2010 (art. 6 comma 7 lettera C):  sì  no

A tal fine, ai sensi dell'art. 6 comma 2 D.M. 27.09.10, è stata effettuata la caratterizzazione analitica del rifiuto che viene allegata alla presente scheda tecnica:  sì  no

Se **Sì**, trascrivere nel seguito i **"parametri critici"** per la Verifica di Conformità, di cui all'Allegato 1, c.1, lett. d) del D.M. 27.09.10 elencati nel referto analitico allegato alla presente:

Il produttore dichiara che il rifiuto:

Presenta frazione secca sul tal quale $\geq 25\%$	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Presenta eluato conforme alle concentrazioni fissate in tabella 5 del D.M. 27/09/10	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene sostanze esplosive (HP1, ex H1)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene sostanze comburenti (HP2, ex HP2)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene sostanze infiammabili (HP3, ex H3A e H3B)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene una o più sostanze corrosive classificate come R35 in concentrazione $\geq 1\%$	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene una o più sostanze corrosive classificate come R34 in concentrazione $\geq 5\%$	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene rifiuti sanitari a rischio infettivo (HP9, ex H9)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Deriva dalla produzione di principi attivi per biocidi (D.Lgs. 174 del 25.02.00) e/o prodotti fitosanitari (D.Lgs. 194 del 17.03.95)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene materiale specifico a rischio (D.M. 29.09.00) o materiale ad alto rischio (D.Lgs. 508 del 14.12.92)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene o è contaminato da PCB (D.Lgs. 209/99) in concentrazione $> 10$ mg/Kg	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene o è contaminato da diossine e/o furani in concentrazione $> 0.002$ mg/kg	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene o è contaminato da CFC e HCFC in concentrazione $> 0,5\%$ in peso	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene sostanze chimiche non identificate o nuove provenienti da attività di ricerca, sviluppo o di insegnamento i cui effetti sull'uomo o l'ambiente non sono noti	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Possiede un PCI $> 13.000$ KJ/kg	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Contiene inquinanti organici persistenti, di cui al regolamento (CE) n.850/2004 e successive modificazioni, e del dal regolamento (CE) n. 1342/2014 in concentrazioni superiori ai limiti di cui all'allegato I del medesimo regolamento (CE) 1342/2014.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no

**LEGALE RAPPRESENTANTE**

\_\_\_\_\_ timbro e firma

**SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO**

**SEZIONE E – ULTERIORI INFORMAZIONI PER LA CARATTERIZZAZIONE**

**PERIODICITÀ DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO**

<input type="checkbox"/> A	rifiuto GENERATO REGOLARMENTE <u>senza</u> modifiche del processo produttivo: <b>almeno una volta all'anno</b>
<input type="checkbox"/> B	rifiuto GENERATO REGOLARMENTE <u>con</u> modifiche del processo produttivo: <b>ad ogni variazione significativa del processo che origina i rifiuti</b>
<input type="checkbox"/> C	rifiuto NON GENERATO REGOLARMENTE: <b>ad ogni lotto omogeneo di lavorazione</b>

**ALTRE CONSIDERAZIONI/ANNOTAZIONI**

---



---



---



---



---

**ULTERIORE DOCUMENTAZIONE ALLEGATA**

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. **CERTIFICATO DI ANALISI N. .... LAB. ....**
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_

**LEGALE RAPPRESENTANTE**

\_\_\_\_\_   
 timbro e firma

## **SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO**

### **SEZIONE F1 - VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL RIFIUTO**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in qualità di Direttore Tecnico della  
Discarica per rifiuti non pericolosi di PROGRAMMA AMBIENTE APUANE SPA,  
sulla base dei dati riportati nella Scheda di Caratterizzazione di Base del Rifiuto:

<b>N. SCHEDA</b>	<b>PRODUTTORE</b>
<b>N. CONTRATTO E DATA</b>	<b>CLIENTE</b>
<b>CODICE CER</b>	<b>DESCRIZIONE RIFIUTO</b>

### **A T T E S T A**

che il rifiuto identificato nella Scheda suddetta:

- POSSIEDE** le caratteristiche che soddisfano i criteri di ammissibilità nella discarica per rifiuti non pericolosi di PROGRAMMA AMBIENTE APUANE SPA
- NON POSSIEDE** le caratteristiche che soddisfano i criteri di ammissibilità nella discarica per rifiuti non pericolosi di PROGRAMMA AMBIENTE APUANE SPA

\_\_\_\_\_ data

\_\_\_\_\_ firma DT

### **SEZIONE F2 - VERIFICA DI CONFORMITÀ DEL RIFIUTO**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in qualità di Direttore Tecnico  
sulla base dei dati acquisiti per la Verifica di Conformità secondo le Procedure Operative Gestionali

### **A T T E S T A**

che il rifiuto identificato come sopra risulta:

- CONFORME** al conferimento presso la discarica per rifiuti non pericolosi "Programma Ambiente Apuane SPA"
- NON CONFORME** al conferimento presso la discarica per rifiuti non pericolosi "Programma Ambiente Apuane SPA"

\_\_\_\_\_ data

\_\_\_\_\_ firma DT

## **SCHEDA CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO**

### **NOTE PER LA COMPILAZIONE DELLA SCHEDA E PER IL CONFERIMENTO DEI RIFIUTI**

#### **Prescrizioni obbligatorie per tutti i produttori**

- **Procedura di omologa per l'autorizzazione al conferimento alla discarica**

Il gestore della discarica è obbligato, ai sensi dell'art. 3, DM 27.09.10 alla verifica di conformità dei rifiuti caratterizzati dal produttore, al fine di stabilire se i suddetti possiedono le caratteristiche della relativa categoria e se soddisfano i criteri di ammissibilità previsti dal decreto sopracitato. Tale obbligo si esplica acquisendo una serie di informazioni, tramite la scheda di caratterizzazione del rifiuto, e tramite uno o più sopralluoghi con prelevamento di campioni. Gli oneri sostenuti per esplicitare a tale obbligo, Vi saranno fatturati, nei termini specificato nell'offerta contratto. .

- **Scheda di caratterizzazione di base del rifiuto**

Il produttore del rifiuto è tenuto alla compilazione, in ogni sua parte, della scheda di caratterizzazione di base per ogni singolo rifiuto prodotto che deve essere conferito presso la discarica di PROGRAMMA AMBIENTE APUANE SPA

Ai sensi dell'art. 2, comma 5 del DM 27.09.10 spetta al produttore dei rifiuti la responsabilità di garantire che le informazioni fornite per la caratterizzazione sono corrette.

Il modello da compilare a vs. cura potrà essere richiesto:

- Alla direzione tecnica di PROGRAMMA AMBIENTE APUANE SPA:  
*fax: 0585/821387 – e-mail [info@paa.ms.it](mailto:info@paa.ms.it)*
- Alla direzione commerciale di PROGRAMMA AMBIENTE APUANE SPA:  
*fax: 0585/821387 – e-mail: [g.nadalini@paa.ms.it](mailto:g.nadalini@paa.ms.it)*

La scheda, compilata, firmata e timbrata, va restituita alla Direzione Tecnica o Commerciale per l'attestazione di ammissibilità del rifiuto, unitamente all'analisi di caratterizzazione dei rifiuti, quando necessaria.

- **Analisi Richieste**

Il campionamento dei rifiuti ai fini della loro caratterizzazione chimico-fisica deve essere effettuato in modo tale da ottenere un campione rappresentativo secondo i criteri, le procedure, i metodi e gli standard di cui alla norma UNI 10802 "Rifiuti liquidi, granulari, pastosi e fanghi - Campionamento manuale e preparazione ed analisi degli eluati". Le prove di eluizione e l'analisi degli eluati per i parametri previsti dalle tabelle 2, 5 e 6 del presente decreto devono essere effettuate mediante i metodi analitici ENV 12457/1-4, ENV 12506 ed ENV 13370.

Per le determinazioni analitiche devono essere adottati metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale e/o internazionale.

L'analisi ai sensi del DM 27.09.10, eseguita e firmata da tecnici abilitati secondo la normativa vigente, deve essere allegata alla Scheda di Caratterizzazione del Rifiuto e non deve essere antecedente ad un mese dal primo conferimento.

Il rifiuto può essere ammesso in discarica solo se i parametri della caratterizzazione chimico-fisica e dell'eluato rispettano i limiti fissati dalla legge.

- **Procedura per i conferimenti**

I conferimenti potranno avere inizio, previo accordi con la Gestione, dopo il rilascio della attestazione di cui sopra, ed a seguito di una prenotazione da effettuare entro il mercoledì della settimana antecedente quella prevista per il/i conferimenti.